

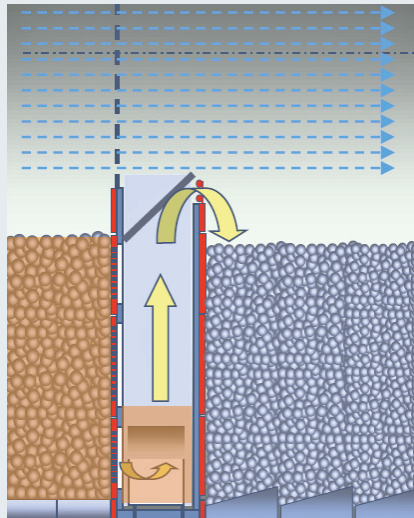


thyssenkrupp

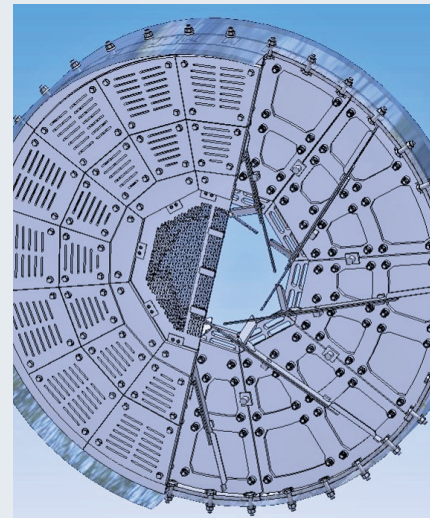
diapol 2.0 Hubwand



Montage des Wandgerüsts



Materialtransport



3D-Modell der diapol 2.0

Tuning für Ihre Kugelmühle

Die nochmals verbesserte diapol 2.0 Hubwand mit den Ausführungen als Zwischenwand, Austragswand, Mittenaustragswand für Doppelrotatoren und Vortrockenkammerwand ist die universelle Lösung für Ihre Mahlung. Luftstrom und Mahlgut werden nun effektiver voneinander getrennt. Das Mahlgut fällt direkt hinter die Wand, sodass der pneumatische Weitertransport unterbunden wird und die gesamte Mahlbahnlänge zur Mahlung beiträgt.

Die diapol 2.0 zeichnet sich vor allem durch ihre einfache Montage aus. Werkstattfertige Segmente können mit nur minimalem Schweißaufwand auf der Baustelle zusammengefügt werden. Durch die spezielle Segmentbauweise, die ein Gleiten der Segmente untereinander erlaubt, wird die Entstehung von Spannungsrissen im laufenden Betrieb vermieden. Zudem führt die einfache Montage zu einer nicht unerheblichen Zeitersparnis, wodurch sich die geringfügig höheren Investitionskosten schnell amortisieren. Aufgrund der einfachen Segmentbauweise ist der Austausch von Verschleißteilen wie beispielsweise Hubschaufeln mit den dazugehörigen Hubschaufelköpfen schnell und effektiv vorzunehmen.

Als Verschleißmaterial für die Schlitz- und Rückwandplatten verwenden wir durchgehärtete Walzstahlplatten (polalloy), falls es die Anwendung erfordert auch Chromhartguss. Bei der Verwendung von durchgehärteten Walzstahlplatten kann die Geometrie der Schlitze und die freie Fläche anwendungsspezifisch frei gewählt werden. Die Verschleißplatten werden mit Abreißschrauben und Dehnhülsen befestigt. Aufgrund der guten Zugänglichkeit und der Dehnhülsenbefestigung können die

Schlitz- und Rückwandplatten sehr einfach gewechselt werden. Zu diesem Zweck werden die Dehnhülsen einfach abgebrannt ohne dabei das Gerüst zu beschädigen.

Darüber hinaus sorgt die größtmögliche Mittenöffnung für eine niedrige Luftgeschwindigkeit und einen geringen Druckverlust. Ebenso wird ein erleichterter Zugang von Kammer 1 in 2 nach Öffnung des Gitters ermöglicht. Die Größe der Öffnung wird durch den maximalen Mahlkörperfüllgrad bestimmt. Der Mahlgutdurchfluss kann durch verstellbare Hubschaufeln geregelt werden, wodurch der Mahlspiegel in der Mahlkammer beeinflusst werden kann.

Ihre Servicevorteile

- Einfachste Montage durch werkstattfertige Segmente
- Flexible Segmentbauweise zur Vermeidung von Spannungsrissen
- Kontrollierter Materialdurchfluss durch feste und verstellbare Hubschaufeln
- Möglichkeit einer freien Gestaltung der Schlitzgeometrie
- Hohe Betriebssicherheit