

Abb. 1

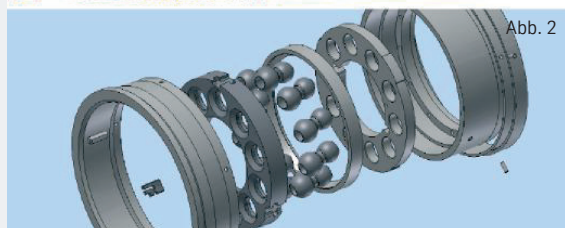
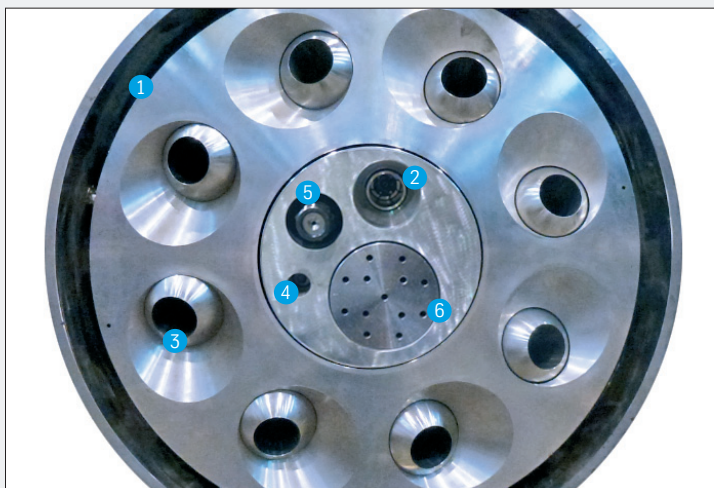


Abb. 2

Abb. 1: CFD Berechnung
Abb. 2: Ausströmsystem



- | | |
|--|-----------------------------|
| 1 pulverisiertes Brennmaterial /
Kühlluft über konzentrischen Kanal | 4 UV / IR Flammendetektor |
| 2 Zündung / Pilotbrenner | 5 Öl / Flüssige |
| 3 Primärluftdüsen | 6 Feste Sekundärbrennstoffe |

Für hohe Produktqualität mit jedem Brennstoff

Der neuer polflame® VN Brenner wurde in zahlreichen Konstruktionsmerkmalen entscheidend verbessert. Damit setzt er Maßstäbe in der Prozessfeuerung für Drehofenanlagen. Der polflame® VN kann optimal auf den Brennstoff, Produktqualität und Emissionsanforderungen eingestellt werden. Bei Einsatz von Ersatzbrennstoffen lassen sich hohe Substitutionsraten erzielen, wodurch teure fossile Brennstoffe eingespart werden.

Durch seine hocheffizienten Primärluftdüsen kann der Brenner während des Betriebes optimal auf das Zünd- und Ausbrandverhalten der einzelnen Brennstoffe eingestellt werden. Von leicht entzündlichen Brennstoffen wie Öl, Erdgas, Braun- oder Steinkohle, über Petcoke und Anthrazitkohle bis hin zu flugfähigen Ersatzbrennstoffen - der polflame® VN wird allen verfahrenstechnischen Anforderungen gerecht. In speziellen Fällen werden CFD-Berechnungen unterstützend durchgeführt.

Der außenliegende Kohlekanal sorgt für eine schnelle Vermischung von Brennstoff und heißer Sekundärluft und kühlt zusätzlich den Außenmantel des Brenners, womit auf zusätzliche Kühlluft verzichtet werden kann.

Durch seine lösbaren Verbindungselemente lassen sich Düsen wie auch Teile des Mundstücks bei Bedarf leicht austauschen.

Ihre Servicevorteile

- Einfache Bedienbarkeit
- Reproduzierbare Brennereinstellungen durch patentierte Düsenverstellung
- Hohe Standzeit
- Hohes Momentum durch hocheffiziente Primärluftdüsen
- Großer Einfluss auf das Zünd- und Ausbrandverhalten des Brennstoffs und somit auf die Produktqualität
- Kurze Lieferzeit durch modularen Aufbau und hohen Standardisierungsgrad