



Zwei individuelle Spannseile für Obertrum und Untertrum sorgen für eine einfache und gleichmäßige Vorspannung durch Stahlgewichte.



Graphitblockdichtung am Drehofen an der Auslaufseite.

Effektive Abdichtung, montagefreundlich gestaltet

Die Einlauf- und Auslaufdichtungen mit Graphitblöcken grenzen den Ofenprozess von der Umgebung ab. Ziel ist es, gegen Falschluff abzudichten, bei höchster Prozesssicherheit und Verfügbarkeit. Die polysius® Graphitblockdichtung von thyssenkrupp ist unabhängig vom Ofenhersteller und ohne zusätzliche Modifikationen des Ofens nachrüstbar.

Aufbau und Funktionsweise

Die Graphitblockdichtung ist das Verbindungsglied zwischen drehenden und feststehenden Bauteilen. Die Abdichtung gegen rotierende und axiale Bewegungen wird durch die auf den Umfang verteilten Graphitblöcke erreicht.



Das Anlenkerprinzip der Auslaufseite vereinfacht die Montage an deformierten herstellerübergreifenden Öfen.

Bei axialer Bewegung des Ofens gleiten die Graphitblöcke auf dem Gleitring. Die Spannseile mit Gegengewichten drücken die Graphitblöcke bei radialer und taumelnder Bewegung auf den Gleitring. Ein luftgekühltes Dichtungsgehäuse minimiert den Einfluss von Hitze auf die Graphitblöcke.

Das Befestigungssystem an der Einlauf- und Auslaufseite ist unabhängig vom Ofenhersteller und ermöglicht den Ausgleich von altersbedingten Gebrauchsspuren.

Staubförmiges Material, das in den Dichtungsbereich gelangt, wird über eine Staubschurre abgeführt.

Ihre Servicevorteile

- Verbessert die Stabilität des Klinkerherstellungsprozesses
- Hohe Verfügbarkeit
- Geringe Installations- und Wartungskosten
- Einfache Installation und kurze Montagezeit
- Schnelle Amortisation
- Falschluffreduzierung führt zu Energieeinsparung
- Geringere CO₂-Emissionen



Scannen Sie den Code und erfahren Sie mehr über die Vorteile unserer Graphitblockdichtung.
www.plant.support